

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年2月3日 (03.02.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/009724 A1

(51) 国際特許分類: B29D 30/12, B29C 33/02, 35/02

(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/010035

(22) 国際出願日: 2004年7月14日 (14.07.2004)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2003-201081 2003年7月24日 (24.07.2003) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会社  
ブリヂストン(BRIDGESTONE CORPORATION)  
[JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋1丁目10番  
1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 小川 裕一郎

(OGAWA, Yutichiro) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市  
小川東町3-1-1 株式会社ブリヂストン 技術セン  
ター内 Tokyo (JP).

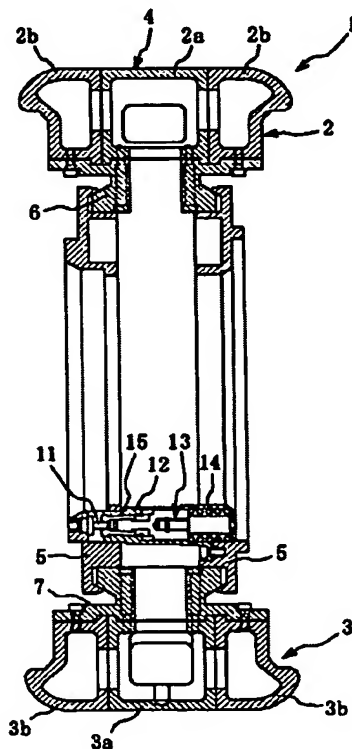
(74) 代理人: 杉村 興作 (SUGIMURA, Kosaku); 〒1000013  
東京都千代田区霞が関3丁目2番4号 霞山ビルディ  
ング7 F Tokyo (JP).

(81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GI, GM, GR, HU,  
ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT,  
LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MY, NA, NI,  
NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG,  
SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ,  
VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[続葉有]

(54) Title: CORE FOR MANUFACTURING TIRE

(54) 発明の名称: タイヤ製造用コア



(57) Abstract: A rigid core for manufacturing a tire capable of covering the smooth extraction of segments despite the fact that the maximum inner surface width of the side wall part of a product tire is remarkably increased more than the minimum inner surface width of the bead part thereof, comprising the plurality of segments (2) and (3) and a pair of rings (5) holding the plurality of segments (2) and (3) in a combined state by engaging the segments (2) and (3) with an annularly arranged combined structure (4) from the axial both sides thereof. The core specifies the inner surface of the tire in a process ranging from the molding of the tire to the completion of the vulcanization thereof. The segments (2) and (3) are formed to be detachably divided into center portions (2a) and (3a) corresponding to the lateral center portions of the tire and side portions (2b) and (3b) corresponding to the lateral both side portions thereof.

(57) 要約: 製品タイヤの、サイドウォール部の最大内面幅が、ビード部の最小内面幅よりはるかに大きくなってなお、それぞれのセグメントの、円滑な抜き出しを担保するタイヤ製造用の剛性コアであり、複数のセグメント2、3と、それらのセグメント2、3を円環状に整列させた組合わせ構体4に、その軸線方向の両側から掛合して、複数のセグメント2、3を組合わせ姿勢に保持する一対のリング5とを具え、タイヤの成型から加硫の終了に至るまでタイヤの内面を規定するものであって、各セグメント2、3を、タイヤ幅方向の中央部分と対応するセンタ部分2a、3aと、タイヤ幅方向の両側部分と対応するそれぞれのサイド部分2b、3bとのそれぞれに、脱着可能に分割構成してなる。